



N.C.N. SLOVAKIA s.r.o.
Ul. Svornosti 50,
821 06 Bratislava
IČO. 35693959
IČ DPH: SK2020355975

Kontakt:
Tel: 00421/0245643045
Fax: 00421/0245643046
E-mail: ncn@ncn.sk
www.metanova.sk

Bankové spojenie:
Tatra banka
2627806066/1100
IBAN: SK27 1100 0000 0026 2780 6066
SWIFT: TATRSKBX

Technický list



METANOVA – K-4 Ultra

SYNTETICKÉ JEMNÉ MAZANIE

METANOVA K-4 Ultra - Špeciálny syntetický, vysoko vzlínaný transparentný mazací prostriedok, ktorý preniká hlboko do pórov kovového materiálu a vypĺňa je špeciálnymi prísadami. Po aplikácii vytvára extrémne tenký, nemerateľný, klzký a konzervačný film. Súčiniteľ trenia tohto prostriedku je až o 75% nižšia ako u olejov na báze ropných produktov.

Vlastnosti:

METANOVA K-4 Ultra

- * Systém 4+ znamená: maže, čistí, konzervuje, uvoľňuje a plus je suchý.
- * Vytvára dokonalý mazací a ochranný film.
- * Rozpúšťa stuhnuté mazivá, odpudzuje vodu a chráni proti korózii.
- * Má veľmi vysoký stupeň vzlínavosti.
- * Vytvára suchý (nelepivý) film s vynikajúcimi konzervačnými vlastnosťami.
- * Elektricky nevodivý.
- * Nepriťahuje prach, vlákna a iné nečistoty, neuhelnatí, neobsahuje MoS₂.
- * Zaisťuje mazanie a ochranu v rozmedzí teplôt: od -30 ° C do + 300 ° C

Možnosti použitia:

METANOVA K-4 Ultra - Ideálny mazací prostriedok pre ložiská, ktoré pracujú v oblasti vysokých teplôt a otáčok, je ideálny pre mazanie reťazí a ďalších pohyblivých dielov, ktoré pracujú v silne prašnom prostredí alebo ako montážne prostriedok pre skrutky, čapy ...

Vynikajúci konzervačný prostriedok presných mechanických meradiel, lisovacích nástrojov, náradia, hotových výrobkov pri ich uskladnení i pri vysokej vlhkosti vzduchu.

Chrání a konzervuje polotovary i hotové výrobky - nespôsobí farebnú zmenu povrchu železných a neželezných kovov.

Dokonale chrání elektrické zariadenia proti korózii, chrání a maže kontakty, zlepšuje kontaktné spoje a neoxiduje, nenarušuje izoláciu.

Osvedčil sa pri údržbe bicyklov, športového náradia a automobilov.

METANOVA K-4 Ultra

Fyzikálne – chemické vlastností

<u>Technické dáta:</u>	<u>Hodnota</u>	<u>Skúšobná metóda</u>
Stav:	kvapalina	
Farba	číra, bezfarebná	

Vôňa:	charakteristická		
Hustota v spreji:	0,85 g / ml	pri 20 ° C	DIN 51 757 C
Výtoková doba:	10 s	pri 20 ° C, 100ml, 4mm	DIN EN ISO 2431
Pohon v spreji:	CO2		
Hustota v kvapaline:	0,87 g / ml	pri 20 ° C	DIN 51 757 C
Viskozita, kinematická:	35,87 mm ² / s	pri 40 ° C	DIN 51 562, diel 1
Viskozita, kinematická:	6,87 mm ² / s	pri 100 ° C	DIN 51 562, diel 1
Štvorguličkový test:	2600 N	1 min, 1490 ot.	DIN 51 350, diel 2
Zvarové zaťaženie:	2800 N	1 min, 1490 ot.	DIN 51 350, diel 2
Opatrebenie - Priemer kaloty:	0,31	300 N, 60 min.	DIN 51 350, diel 3
Charakteristické opotrebenie:	0,02 mm	500 N, 6000 m	Reichert-Reibverschleisswaage
Tlakové zaťaženie, maximálna:	335 N / mm ²	500 N, 6000 m	Výpočet podľa Brugger
Bod tuhnutia:	-58,9 ° C		ISO 3016
Korózia:	žiadna	32 ° C, 1 mesiac trvania železný plech, S-36	Kondenzácia, stála klíma
Rozpustnosť vo vode:	nerozpustný		
Teplotný rozsah:	-30 ° C do + 250 ° C	štandardne	
	-40 ° C do + 300 ° C	krátkodobó	

Pre použitie na umelej hmote a na náteroch je potrebné vopred vykonať test kompatibility.

Vytesňovania slanej vody:	veľmi dobré
Vytesňovania sladkej vody:	veľmi dobré
Odolnosť voči sladkej vode (JAN-H-T92):	viac ako 1500 hodín
Odolnosť voči slanej hmle (20%):	viac ako 1500 hodín
Priemerná hrúbka suchého filmu:	nemerateľná

Balenie:

Aerosól:	E-01-0001-06	400 ML sprej
Kvapalina:	E-01-0001-15	5 L kanister
Kvapalina:	E-01-0001-20	10 L kanister