



N.C.N. SLOVAKIA s.r.o.
Ul. Svornosti 50,
821 06 Bratislava
IČO. 35693959
IČ DPH: SK2020355975

Kontakt:
Tel: 00421/0245643045
Fax: 00421/0245643046
E-mail: ncn@ncn.sk
www.metanova.sk

Bankové spojenie:
Tatra banka
2627806066/1100
IBAN: SK27 1100 0000 0026 2780 6066
SWIFT: TATRSKBX

Technický list

METANOVA – NICRO 860 plus



Špeciálny rezný a vrtací olej

METANOVA NICRO 860 plus Špecialita švajčiarskej spoločnosti, ktorá je výsledkom najnovších výskumov v oblasti vývoja rezných a vrtacích olejov.

Dokonalý pomocník pre opracovanie ťažko obrábateľných kovov - kovov mäkkých až veľmi mäkkých alebo kovov tvrdých až extrémne tvrdých.

Vlastnosti:

METANOVA NICRO 860 plus

- Vytvára medzi vlastným obrobkom a reznými nástrojmi vysoko odolný mazací film, ktorý dokonale prilne k reznej hrane nástroja
- Nože, závitníka, vrtáka
- Vyznačuje sa extrémnou odolnosťou aj pri teplotách nad + 500 ° C a zároveň preukazuje dokonalé mazacie vlastnosti
- Svojím zložením, výbornými mazacími a chladiacimi vlastnosťami mnohonásobne predlžuje životnosť náradia a výrazne zlepšuje kvalitu opracovávaného povrchu
- Umožňuje použitie vyšších rezných rýchlostí a umožňuje presnejšie výrobné operácie
- Zabraňuje tvorbe nárastku na reznej hrane
- Je nejedovatý, nevytvára "lepivý" film, neobsahuje repkový olej, ťažké kovy a silikónové prísady
- Vyznačuje sa príjemnou vôňou a nenapadá bežne používané rezné emulzie

Možnosti použitia:

METANOVA NICRO 860 plus - Používa sa pre opracovanie ťažko obrábateľných kovov - vysoko legovaných i nelegovaných ocelí, nerezovej ocele, titánu, bronzu, medi a jej zliatiny, hliníka, duralu, tepelne upravovaných farebných kovov (napr. Žíhaná meď) ...

Pre rezanie závitov, vrtanie, frézovanie, sústruženie, brúsenie, hlboké ťahanie, lisovanie a valcovanie.

Aplikácia

METANOVA NICRO 860 plus

- Vo väčšine prípadov stačí jediné mazanie pre nasledujúci pracovný postup -vrtanie, rezanie závitov, hlboké ťahanie, lisovanie ...
- Presná (bodová) aplikácie sa dosahuje použitím aerosólového balenia alebo injektorom.
Pri použití JET-injektoru a veľkoplošných prác sú intervaly nanášania produktu priamo úmerné druhu výrobné operácie a zaťaženie vlastného rezného nástroja.

METANOVA NICRO 860 plus

Fyzikálne – chemické vlastnosti

Technické dáta:	Hodnota	Skúšobná metóda
Farba:	červená, číra	
Stav:	kvapalina pri 20 ° C	
Zápach:	charakteristický	
Hustota (sprej):	0,84 g / ml pri 20 ° C	DIN 51 757 C
Hustota (kvapalina):	0,98 g / ml pri 20 ° C	DIN 51 757 C
Výtoková doba:	13 s pri 20 ° C, 100 ml, 4mm	DIN EN ISO 2431
Bod tuhnutia:	- 51,4 ° C	
Bod vzplanutia:	> 200 ° C	
CLP - mazací olej:	Odolnosť proti oxidácii, ochrana proti korózii, ochrana proti opotrebeniu v súlade s DIN 51 517	
Viskozita, kinematická:	108 mm ² / s pri 40 ° C	DIN 51 562.1
Viskozita, kinematická:	15 mm ² / s pri 100 ° C	DIN 51 562.1
Viskozitný index:	108	ISO 2909
Strata pri odparovaní:	0,01% pri 150 ° C, 73h	
Zvarové zaťaženie:	7500 N pri 1 min, 1490 ot / min.	DIN 51350.2
Štvorguličkový test:	7000 N pri 1 min, 1490 ot / min.	DIN 51350.2
Charakteristické opotrebenie:	0,02 mm 500 N, 6000 m	Reichert-Reibverschleisswaage
Tlakové zaťaženie, maximálna:	290 N / mm ² 500 N, 6000 m	Výpočet podľa Brugger
Korozívne pôsobenie na meď:	4c pri 130 ° C, 3h	ISO 2160
Rozpustnosť vo vode:	nerozpustný	

Balenie:

Aerosól:	E-01-0001-06	400 ML sprej
Kvapalina:	E-01-0001-15	5 L kanister
Kvapalina:	E-01-0001-20	10 L kanister