



**N.C.N. SLOVAKIA s.r.o.**  
Ul. Svornosti 50,  
821 06 Bratislava  
IČO. 35693959  
IČ DPH: SK2020355975

Kontakt:  
Tel: 00421/0245643045  
Fax: 00421/0245643046  
E-mail: [ncn@ncn.sk](mailto:ncn@ncn.sk)  
[www.metanova.sk](http://www.metanova.sk)

Bankové spojenie:  
Tatra banka  
2627806066/1100  
IBAN: SK27 1100 0000 0026 2780 6066  
SWIFT: TATRSKBX

## Technický list



# METANOVA NICRO Thermocup 1100

### Biela montážna pasta

**METANOVA NICRO Thermocup 1100** – Slúži pre mazanie nízkootáčkových zariadení v teplotnom rozsahu od -35 °C do +200°C. Ochrana proti zadretiu závitových spojov a mechanizmov v teplotnom rozsahu medzi -50 °C a 1500°C. Využitie hlavne v potravinárskom priemysle.

#### Vlastnosti:

#### METANOVA NICRO Thermocup 1100

- Je použiteľný v teplotnom rozsahu od - 50 ° C do + 1500 ° C.
- poskytuje optimálnu ochranu proti korózii
- poskytuje ochranu proti zadretiu závitových spojov
- výrazne urýchľuje montážne a demontážne práce
- Zabraňuje elektrochemickú koróziu medzi rôznymi kovmi
- Zabezpečuje trvalé mazanie
- Neposkytuje živnú pôdu pre mikroorganizmy
- Odolné proti oxidácii a hydrolýze
- Je odolný proti starnutiu

#### Možnosti použitia:

#### METANOVA NICRO Thermocup 1100

- Potravinársky priemysel
- Farmaceutický priemysel
- Nemocnice
- Výroba pitnej vody
- Spracovanie plastov
- Výroba, oprava strojov
- Zváracie dielne
- Výroba a oprava vozidiel

#### Aplikácie:

#### METANOVA NICRO Thermocup 1100

Pred aplikáciou je nutné odstrániť prípadnú vrstvu nečistôt. Pred použitím aerosol pretrepte, pastu premiešajte. Nanesie sa na materiál z oboch strán v tenkej vrstve. Funguje ako neviditeľné guľôčkové ložisko medzi závitmi skrutky a matice, medzi puzdrom a čapom alebo medzi trecími plochami. U závitov je nutné aplikovať na celý závit skrutky, vrátane závitú a matice. Na zváracie pištole aplikovať v tenkej vrstve.

### **METANOVA NICRO Thermocup 1100**

<b>Technické dáta:</b>	<b>Hodnota</b>	<b>Skúšobná metóda</b>
Farba	krémová	
Zápach	jemný	
Konzistencia	pasta / aerosól	
Merná hmotnosť(g / cm <sup>3</sup> ) pri 20 ° C	pasta 1,05 -1,1 Aerosól 0,87	DIN 51757C
Trieda NLGI: pasta	2	25 ° C DIN 51818
Pokoiová penetrácia: pasta	282 mm / 10	25 ° C DIN 51804 2.časť
Odlučovanie oleja:	0,46%	40°C, DIN 51817
Bod kvapnutia:	nevykazuje	DIN ISO 2176
Rozpustnosť vo vode:	nerozpustný	
Vyparovanie základného oleja:	0,09%	75 ° C, 528 h
Bod varu: pasta	> 300° C	
Aerosól:	-18°C	DIN 51755
Pevnosť pri zaťažovaní:	2200 N	pri 1min, 1490 ot / min. DIN 51350 časť 4
Bod zvaru / zvarové zaťaženie:	2400 N	pri 1min, 1490 ot / min. DIN 51350 časť 4
Skúška opotrebovania kalota / vrchlík:	0,68 mm	pri 300 N, 1h, 1490 ot / min. DIN 51350 časť 5
Použiteľnosť v rozpätí teplôt:	-35 ° C až + 200 ° C ako suché mazivo -50 ° C až + 1500 ° C ako separačný prostriedok	

### **Balenie:**

Aerosol: 400 ml