



N.C.N. SLOVAKIA s.r.o.
Ul. Svornosti 50,
821 06 Bratislava
IČO. 35693959
IČ DPH: SK2020355975

Kontakt:
Tel: 00421/0245643045
Fax: 00421/0245643046
E-mail: ncn@ncn.sk
www.metanova.sk

Bankové spojenie:
Tatra banka
2627806066/1100
IBAN: SK27 1100 0000 0026 2780 6066
SWIFT: TATRSKBX

Technický list

METANOVA NICRO Thermocup 1200



Špeciálna montážna pasta na báze kovu

METANOVA NICRO Thermocup 1200 – svojím unikátnym zložením dokonale chráni všetky rozoberateľné spoje proti zadretiu a zaisťuje ich demontáž. Vhodná pre uhlíkové materiály a farebné kovy. Obsahuje chemicky čistejšie kovové častice hliníka, zinku a častice ocele, ktoré dokonale vyplňajú a vyrovnávajú povrchové nerovnosti a vytvára vysoko odolnú, oddeľujúcu vrstvu so špičkovými mazacími účinkami.

Vlastnosti:

METANOVA NICRO Thermocup 1200

- má úplne ojedinelý koeficient trenia: 0,1
- dlhodobé pôsobenie 15 až 20 rokov
- vďaka svojmu zloženiu zaisťuje jednoduchú a bezproblémovú demontáž všetkých rozoberateľných spojov
- je charakterizovaný vynikajúcimi mazacími účinkami aj v najtvrdších prevádzkach
- je odolný kyselinám a lúhom
- má výnimočnú odolnosť v tlaku, preto je ideálnym mazacím prostriedkom pre klzné plochy s veľkým mechanickým zaťažením
- spoľahlivo pôsobí v agresívnom prostredí a je použiteľný v teplotnom rozsahu: od -180 ° C do + 1200 ° C pri tlaku: až do 22000 N / cm²
- zabraňuje kontaktnej (galvanické) korózii pri dotyku rôznych kovov
- odolný oplachu slanou i sladkou vodou
- neotiera sa z nanesených plôch
- neobsahuje chlór, flór, nikel, olovo a kadmium

Možnosti použitia:

METANOVA NICRO Thermocup 1200

- Ideálna prevencia pre všetky oblasti priemyslu najmä energetika, chémia, hutníctvo, bane ...
- Ideálne použitie pre svorníky všetkých veľkostí, sedlá armatúr, teplovodné a parovodné šupátka, vrátane ventilov
- deliaca rovina turbín
- všetky namáhané rozoberateľné spoje
- parné generátory, čerpadlá, armatúry, tlakové nádoby, pásové vodiče ...
- klzné plochy s veľkým mechanickým zaťažením
- ako mazací prostriedok na ložiská s nízkym počtom otáčok

Aplikácie:

METANOVA NICRO Thermocup 1200 - pred vlastnou aplikáciou je nutné odstrániť prípadnú vrstvu nečistôt. V ideálnom prípade je vhodné použiť špeciálny odmasťovací prostriedok NICRO 901 K-3S. - Nanesie sa pomocou štetca alebo špachtle na trecie plochy. Je nutné u závitov aplikovať na celý závit skrutky, vrátane závitú matice. Funguje ako neviditeľné guľôčkové ložisko medzi závitmi skrutky a matky, medzi puzdrom a čapom alebo medzi trecími plochami.

Dôležité upozornenie: pred aplikáciou produkt dôkladne premiešať!

METANOVA NICRO Thermocup 1200

Technické dáta:	Hodnota	Skúšobná metóda
Farba	šedá	
Zápach	špecifický	
Konzistencia	pasta	
Merná hmotnosť(g / cm ³) pri 20 ° C	1,3	
Trieda NLGI:	1 ° C	
Koeficient trenia:	0,1	DIN 946
Pokožová penetrácia:	315-330 mm / 10 ° C	
Odlučovanie oleja:	1,1% ° C	
Bod kvapnutia:	nevykazuje	
Rozpustnosť vo vode:	nerozpustný	
Obsah pevného materiálu:	min. 52%	
Obsah oleja - max. Hmotnosť:	4%	
Pevnosť v tlaku:	22000 N / cm ²	
Pevnosť pri zaťažovaní:	6500 N	pri 1min, 1490 ot / min. DIN 51350 časť 4
Bod zvaru / zvarové zaťaženie:	7000 N	pri 1min, 1490 ot / min. DIN 51350 časť 4
Skúška opotrebovania kalota / vrchlík:	0,86 mm	pri 300 N, 1h, 1490 ot / min. DIN 51350 časť 5
Stálosť chemická stabilita		
- destilovaná voda:	dobrá	DIN 51 807
- kyselina soľná, 10%:	dobrá	
Súčiniteľ tepelnej vodivosti (W / mK):	0,8 stanovené meraním podľa Popova	
Vodivosť (pri 22 ° C):	okolo 100 pS / m	ASTM D 2624
Strata hmotnosti po 20-tich hodinách:	4,4%	pri 200 ° C, 24 hod.
Použitelnosť v rozpätí teplôt:	-35 ° C až + 200 ° C (krátkodobo + 250 ° C) - 35 ° C až + 450 ° C -180 ° C až + 1200 ° C ako separačný prostriedok	ako kvapalné mazivo ako suché mazivo

Obsah:

Chloridy:	max .90 ppm
Fluoridy:	max. 60 ppm
Sulfidy:	max. 150 ppm

Balenie:

Pasta : 500 g plechovka so štetcom
 Pasta: 1 kg –plastová dóza

**Registračné číslo: SAP – MOL HU
 40305096**